

# Elevatorbecher

Elevatorbecher in **geschweißter Ausführung** liefern wir in allen Abmessungen nach DIN 15231–15235 (siehe nächste Seite).

Elevatorbecher in **nahtlos tiefgezogener Form** fertigen wir nach DIN 15232–15234, dazu bitte **Sonderprospekt** anfordern.

Sofern in Ihren Anlagen Becher eingesetzt sind, welche nicht der DIN-Norm entsprechen oder deren Norm Ihnen nicht bekannt ist, fertigen wir diese **nach Ihrem Muster** oder falls ein Ausbau nicht möglich ist, **nach Ihren Angaben**. Dazu fordern Sie bitte unsere Zeichnungsvorlage an.

**Lochanordnung**

Löcher durchgedrückt nach DIN 15236 Bl.1  
 Löcher nach DIN 15236 Bl.3  
 Löcher glatt nach DIN 15236 Bl.1  
 Löcher nach DIN 15236 Bl.4  
 Lochreihe durchgedrückt (Halbrundleisten)

Randverstärkung: ..... x ..... (z. B. 40x5)  
 vorne     3-seitig     4-seitig  
 oben durchgehend, unten heftgeschweißt  
 oben und unten durchgehend geschweißt  
 Auftragschweißung mit ..... Elektrode     vorne     3-seitig  
 Rückwandlaschen: ..... x ..... (z. B. 120x50x6)  
 Seitenlaschen: ..... x ..... (z. B. 120x50x6)  
 Rückwandplatte: ..... x ..... (z. B. 400x120x6)  
 Innenschweißung:  durchgehend     ..... mm heftgeschweißt

Datum	Name	Werkstoff	Hier bitte Ihren Firmenstempel

Maßstab: Elevatorbecher, geschweißt  
 DIN .....

PAUL HEDFELD  
 D-5820 Gevelsberg  
 Ersetzt für: .....  
 Ersetzt durch: .....

## Werkstoffe:

- handelsübliches Stahlblech St37, St50/60
- Edelstahl Rostfrei, 1.4301, 1.4571
- Manganhartstahl, hitzebeständig
- Sonderstähle, Aluminium
- mit Schutzüberzügen: Zink, Lack  
Emaile  
Kunststoff

Bei Anfragen oder Bestellungen bitten wir um **folgende Angaben:**

1. Stückzahl
2. Werkstoff
3. b = obere Breite (mm)
4. b<sub>1</sub> = untere Breite (mm)
5. a = Ausladung (mm)
6. h<sub>1</sub> = hintere Höhe (mm)
7. h<sub>2</sub> = vordere Höhe (mm)
8. r = Bodenradius (mm)
9. s = Blechstärke (mm)

Bei starker Beanspruchung durch stückige- oder stark schleißende Fördergüter werden **Becher mit Randverstärkung** eingesetzt. Kurzbezeichnung dafür:

**A** – ohne

**B** – mit vorderer

**C** – mit dreiseitiger Randverstärkung

Bestellbezeichnung z.B.: Elevatorbecher aus St37 geschweißt, DIN 15234, A 315x3

Zusätzlich **verschleißmindernd** wirkt eine **Hartstahl-Auftragsschweißung** auf den Schöpfkanten (ca. 600 Brinell-Härte).

Bei den Abmessungen für die **Becherbefestigung** mit Kettenbügeln nach DIN 745 (5699) an den Kettenenden DIN 764 (766) richten wir uns **nach DIN 15236, Blatt 4**.

Selbstverständlich fertigen wir auch **nach Ihren Wünschen**.

Bestellbezeichnung z.B.: Elevatorbecher aus St 50/60 geschweißt, DIN 15234, C 500x5 L 80

