



Teilung p [mm]	Gabelglieder			Materialstärke		Bolzen d ₁ [mm]	Mitnehmerart *		Mitnehmerbreite *		Bruchlast ** [N]	B [mm]
	Weite b ₂ [mm]	Höhe g [mm]	I.Weite b ₁ [mm]	s [mm]	s ₁ [mm]		■ [mm]	▬ [mm]	von [mm]	bis [mm]		
102	24	36	10	9	6	14	12x12	35x6	100	230	90.000	nach Angabe des Bestellers
102	30	36	14	13	9	14	14x14	35x6	100	230	130.000	
142	46	40	22	20	13	22					180.000	
142	42	50	20	18,5	13	25	20x20	45x10	180	430	220.000	
142	54	50	26,5	25	16	25					310.000	
142	62	50	30	28	15	25	20x20	45x10	230	430	330.000	
150	24	47	10	9	7	20	15x10	45x6	130	330	130.000	
150	42	36	18	17	12	18					150.000	
150	42	47	18	16	12	25	15x15	45x10	180	420	200.000	
160	46	45	25	23	15	22					265.000	
160	50	53	25	23	13,5	25	20x20	50x10	230	430	300.000	
200	60	50	27	25	18	25					310.000	
200	66	60	32	29	20	30	25x25	60x10	250	500	320.000	
216	64	72	28	26	20	35					480.000	
220	64	72	28	26	20	35					480.000	
220	58	75	30	28	25	32					600.000	
220	71	75	33	31	21	35					620.000	
250	70	75	34	32	18	34	25x25	65x10	250	500	500.000	
260	65	75	34	32	20	32					680.000	
260	70	75	34	32	20	32	25x25	65x10	250	500	500.000	

Gabelglieder: Werkstoff C45 - 42CrMo4 vergütet, 20MnCr5 - 18NiCrMo5 im Einsatz gehärtet

Bolzen: Werkstoff X30Cr13 vergütet, 19MnCr5 im Einsatz gehärtet, geschliffen, beiderseits versplintet oder mit Schließring, Kopfbolzen mit Splint oder Schließring

Mitnehmer*: Werkstoff St37 - St42, empfohlene Abmessungen, Querschnitte und Ausführungen auf Wunsch

Bruchlast**: Werte gültig für Werkstoff C 45, für Doppelstrangkette 2 - fach, sonst entsprechend den eingesetzten Werkstoffen

Alle Angaben sind unverbindlich, technische Änderungen bleiben vorbehalten

Gabelkette
geschmiedet - Werksnorm



Paul Hedfeld GmbH
D - 58285 Gevelsberg