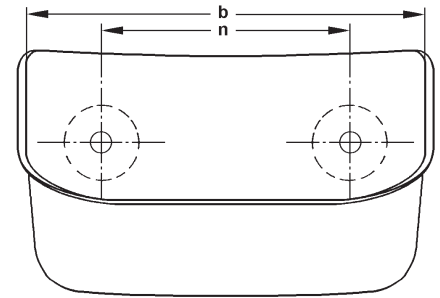
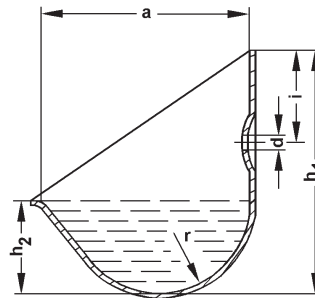


## FORMSANDBECHER / EIGENENTWICKLUNG

### NAHTLOS TIEFGEZOGEN



| b<br>mm | a<br>mm | h <sub>1</sub><br>mm | h <sub>2</sub><br>mm | r<br>mm | Inhalt<br>dm <sup>3</sup> | max. Anzahl<br>Becher pro m | Befestigungslöcher |         |         |               | Gewicht kg/100 St.<br>bei Blechstärke mm |     |     |
|---------|---------|----------------------|----------------------|---------|---------------------------|-----------------------------|--------------------|---------|---------|---------------|--|-----|-----|
|         |         |                      |                      |         |                           |                             | d<br>mm            | n<br>mm | i<br>mm | Anzahl<br>No. | 2  | 2,5 | 3   |
| 200     | 105     | 123                  | 48                   | 47      | 0,65                      | 6                           | 9,5                | 125     | 45      | 2             |  | 105 |     |
| 315     | 144     | 157                  | 60                   | 60      | 1,75                      | 5                           | 11,5               | 110     | 55      | 3             |  |     | 205 |
| 350     | 294     | 310                  | 120                  | 110     | 7,00                      | 3                           | 13,5               | 2×125   | 90      | 5             |  |     | 660 |
|         |         |                      |                      |         |                           |                             |                    | 125     | 140     |               |  |     |     |
| 400     | 174     | 187                  | 77                   | 68      | 3,30                      | 4                           | 11,5               | 100     | 70      | 4             |  |     | 355 |
| 500     | 204     | 207                  | 87                   | 98      | 5,90                      | 4                           | 13,5               | 100     | 75      | 5             |  |     | 560 |

Sonderlochung auf Wunsch.

Alle Angaben sind unverbindlich, technische Änderungen bleiben vorbehalten.

ZUR FÖRDERUNG VON

Formsand, klebende und anbackende Produkte

ZUM EINSATZ IN

Gießereien

MATERIAL

St.1203, 1.4301, 1.4571

SONDERAUSFÜHRUNG

mit vorderer oder dreiseitiger Randverstärkung

SCHUTZÜBERZÜGE

Emaillie, Kunststoff, Zink



Paul Hedfeld GmbH  
Hundeicker Str. 20  
D-58285 Gevelsberg

Telefon +49 (0) 2332 63 71  
Fax +49 (0) 2332 6 11 67

www.hedfeld.com  
hedfeld@hedfeld.com